ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ
«Зерновой терминал «СТЕПЬ» в г. Азов Ростовской области».
«Разработка рабочей документации на техническое перевооружение транспортерной эстакады поз.4.1 по ГП»

1. Основание для проектирования	Производственная необходимость.
2. Наименование заказчика	АО «Племенной завод «Гашунский».
3. Район, пункт строительства	Ростовская область, г. Азов, ул. Васильева 1.
4. Вид строительства	Техническое перевооружение.
5. Проектная организация	Проектная организация должна являться членом СРО, с допуском к видам работ, которые оказывают влияние на безопасность опасных, технически сложных и уникальных объектов.
6. Источник финансирования	Собственные средства.
7. Требования к выделению этапов строительства объекта	Не требуется
8. Технико-экономические показатели: Мощность линии:	Производительность конвейеров скребковых 350 т/ч каждый. Количество проектируемых скребковых конвейеров 2 шт. Марка конвейеров: КСВ-350, мощность мотор-редукторов 30 кВт, мощность мотор-редукторов шиберных задвижек 0,55 кВт мощность мотор-редукторов перекидных клапанов 0,25 кВт.
9. Цель	Обеспечение загрузки силосов № 5(4.24 по ТХ), № 6(4.23 по ТХ), № 7(5.23 по ТХ), № 8(5.24 по ТХ) с авто и жд транспорта при одновременной погрузке теплоходов на причалах №18 и №19.
10. Условия эксплуатации	1. Обеспечить подачу продукции с авто и жд приемов на каждый вновь установленный транспортер с транспортеров Поз. 4.2 и 5.2 (по ТХ) используя трехходовые перекидные клапаны (или электрические шиберные задвижки). 2. Обеспечить сход продукта с каждого из вновь установленных транспортеров на нории 4.6 и 5.6 (по ТХ), используя электрические шиберные задвижки.

11. Требования к технологии производства.	Проектными решениями предусмотреть: - Установку двух скребковых конвейеров марки КСВ-350, между двух существующих норийных вышек на высотной отметке +8,200 с изготовлением под них дополнительной транспортерной эстакады, с опиранием ее металлоконструкций на существующие норийные вышки. - Предусмотреть установку шиберных задвижек с электрическими приводами на все разгрузочные окна конвейеров марки КСВ-350. - Предусмотреть применение на трубы самотечные, сектора, патрубки, вводы, перекидные клапана футерованные полимерные вкладыши с толщиной футеровки не менее 8мм. - Предусмотреть прокладку кабельных линий 0,4кВ в оцинкованных лотках, (трассу определить при проектировании); - Предусмотреть подводку силовой кабельно-проводниковой продукции к мотор-редукторам конвейеров и задвижек гибким кабелем в металлорукаве через местные выключатель-разъединители 3х фаз (Сервисные выключатели для обслуживания ТХ оборудования). - Предусмотреть вводно-распределительное устройство 0,4кВ, пусковое и слаботочное оборудование в шкафах с установкой их в помещении электрощитовой проектируемой по отдельному проекту, уровень защиты шкафов IP 65; - Предусмотреть стоповые кнопки, датчики безопасности, концевые выключатели к вышеперечисленному ТХ оборудованию. - Предусмотреть управление проектируемыми конвейерами, шиберными задвижками, перекидными клапанами с существующего АРМ оператора, расположенного в поз.15 по ГП (Лаборатория). - Предусмотреть мероприятия по переносу существующих инженерных сетей, в случае невозможности их обхода проектируемыми. - Разработать решения и предусмотреть мероприятия по вопросу производства монтажных работ в стесненных условиях труда, а также на действующем технологическом оборудовании в процессе его эксплуатации.
12. Принадлежность к опасным производственным объектам.	На основании Федерального закона №116-ФЗ «о промышленной безопасности опасных производственных объектов», объект технического перевооружения отнести к IV классу опасности.

13. Уровень ответственности	В соответствии с Федеральным законом №384-ФЗ, уровень ответственности – нормальный.
14. Требования к архитектурно-строительным, объемно-планировочным и конструкторским решениям	Определяются при проектировании.
15. Сроки технического перевооружения и условия ввода в эксплуатацию	Определяются при проектировании.
16. Режим работы предприятия	Круглосуточный, круглогодичный
17. Условия проектирования, технические регламенты, стандарты, нормы, которым должен соответствовать Проект	Федеральному закону №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», Федеральному закону №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», а также иные действующие на территории Российской Федерации на момент разработки документации, технические регламенты, нормы, своды правил, в том числе, и технических регламентов и СП для проектирования.
18. Требования по вариантной и конкурсной разработке	Проект разработать в одном варианте
19. Требования к составу и содержанию рабочей документации.	Оформление документации выполнить в соответствии с ГОСТ Р 21.1101-2013 «Основные требования к проектной и рабочей документации». Рабочую документацию выполнить в следующем составе: - Пояснительная записка; - Система электроснабжения; - Система заземления; - Проект организации строительства; - Технологические решения; - Конструкции металлические; - Электрическое освещение; - Автоматизация производства и управления; - Локальные сметные расчеты - Разработка технических заданий по каждому разделу в соответствии с подготовленными проектными решениями и отражением в них необходимого объема работ для выполнения полного комплекса строительно-монтажных работ. Более точный объем разделов определить при проектировании.
20. Стадия проектирования	Рабочая документация.

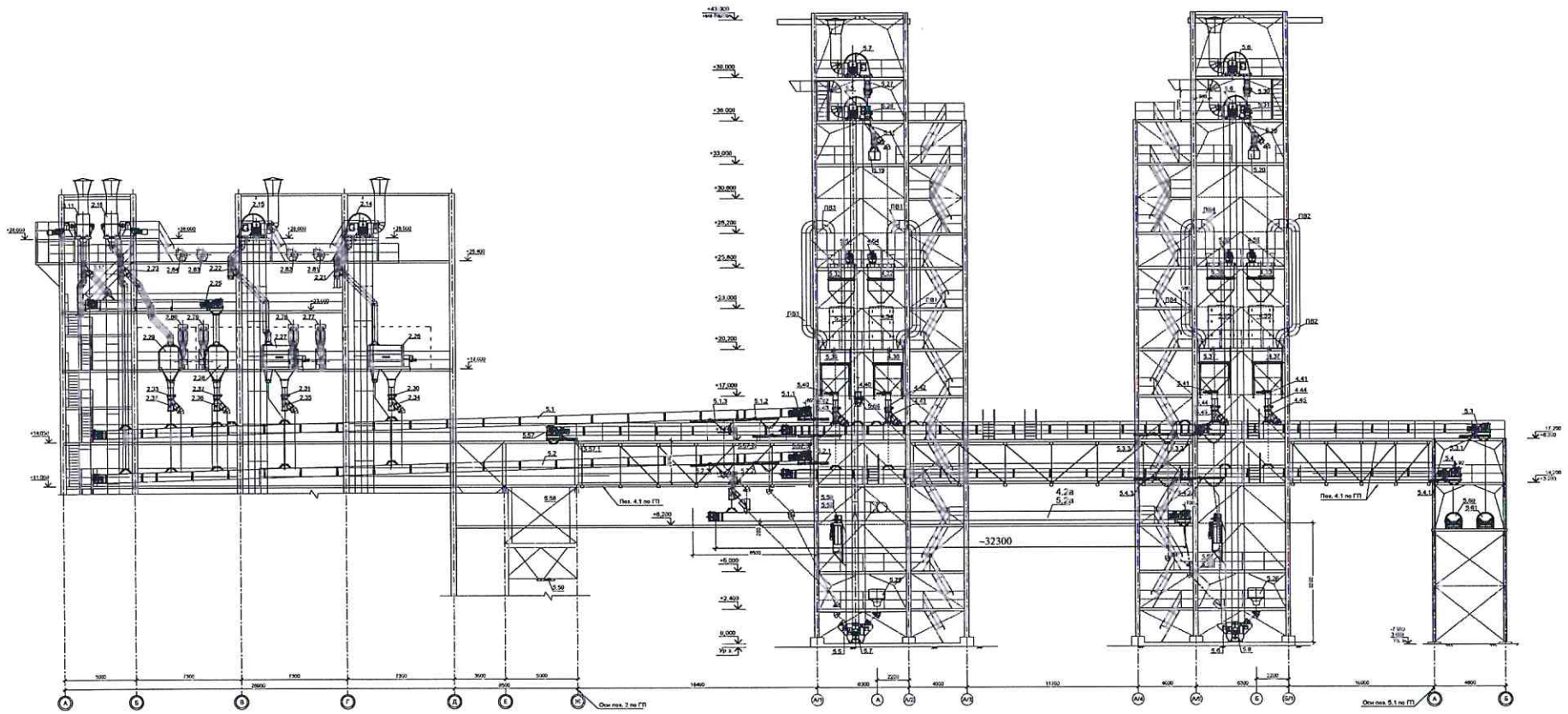
21. Исходные данные, предоставляемые Заказчиком	Проектную документацию шифр:18-09-184, год проектирования 2020, по запросу. Предпроектные решения технологической линии.
22. Количество выдаваемых экземпляров документации.	Рабочая документация – 4 экз. в бумажном виде, 1 экз. на электронном носителе флэш карте USB (в форматах pdf, dvg, Word).
23. Заключение экспертной организации	Проектная организация самостоятельно проводит экспертизу промышленной безопасности проекта в интересах Заказчика (Проектная организация ведет сопровождение проектной документации в экспертизе, устраняет выданные замечания). Проектная организация самостоятельно получает уведомление о внесении заключения экспертизы промышленной безопасности в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности с последующим предоставлением Заказчику.
24. Система координат	Система координат местная.
25. Система высот	Балтийская.
26. Особые условия Заказчика	Подрядчик до участия в тендерной процедуре производит осмотр подлежащего техническому перевооружению объекта.

Примечание: настоящее техническое задание может дополняться и уточняться по согласованию сторон, если это вызвано технической необходимостью.

Составил:

Главный инженер _____ Забазнов В.В.

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

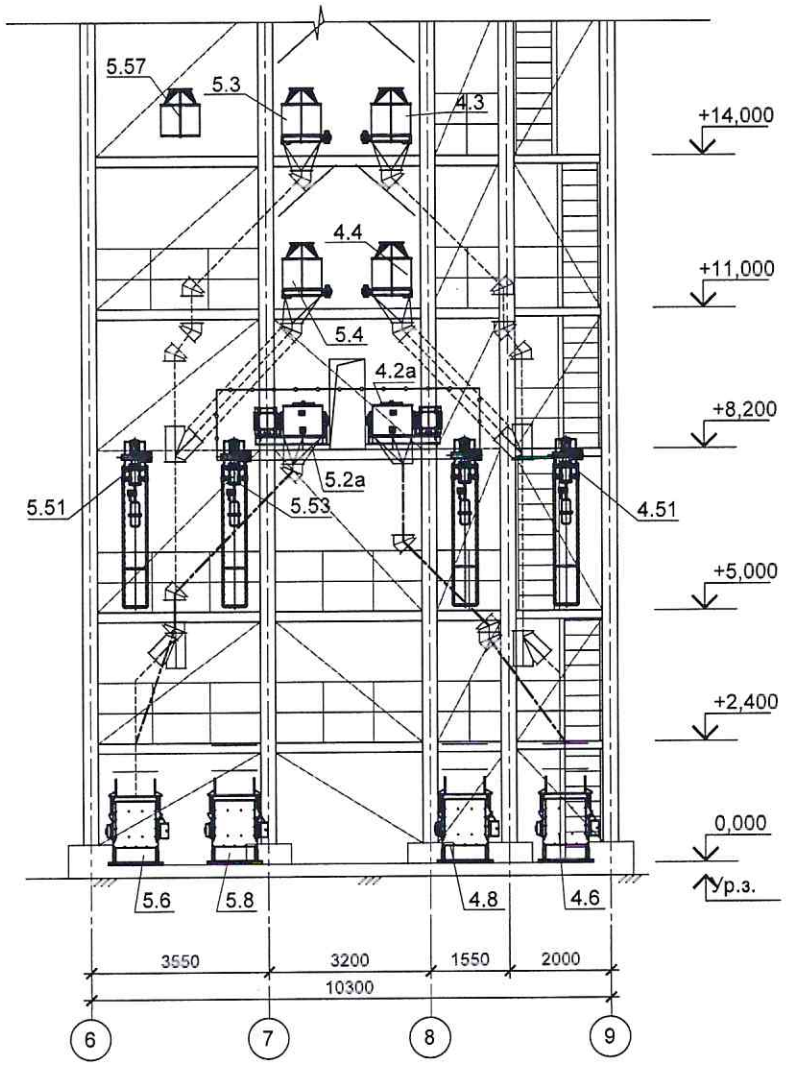


Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Зерновой терминал «СТЕПЬ» в г. Азов Ростовской области	
Разраб.						Установка двух дополнительных конвейеров на отм.+8,200	Стадия: — Лист: 2 Листов:
Пров.						Разрез 1-1	
Н.контр.							
ГИП							

Формат А1

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK



Изм.	Кол.уч	Лист	N док	Подп.	Дата	Зерновой терминал «СТЕПЬ» в г. Азов Ростовской области			
						Установка двух дополнительных конвейеров на отм.+8.200	Стадия	Лист	Листов
								3	
						Разрез 2-2			

Формат А3

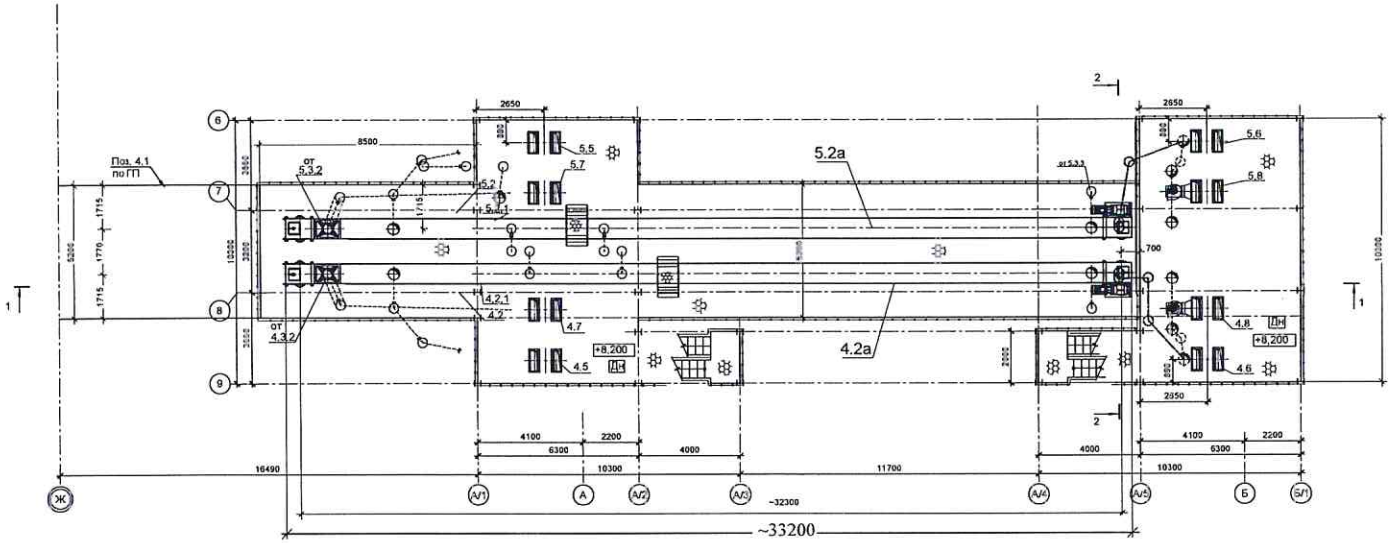
ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

План на отм. +8,200



Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата	Зерновой терминал «СТЕПЬ» в г. Азов Ростовской области			
						Установка двух дополнительных конвейеров на отм.+8,200	Стадия	Лист	Листов
								1	
						План на отм.: +8,200 (повернуто).			

Формат А41х297

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

ВЫПОЛНЕНО В СТУДЕНЧЕСКОЙ ВЕРСИИ ПРОГРАММЫ AUTODESK

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата